



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **APIO CZ, s. r. o.**
Mikuleckého 1312/10, 147 00 Praha 4, CZ
Provozovna: Ráj 517, 582 82 Golčův Jeníkov, CZ
IČ: 266 82 524
- 2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604
- 4. Metoda svařování:** **135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 83 (PC)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2 Tř. „EXC3“**
- 7. Svářečský dozor:** **Ing. Mgr. Ihor PYNDZYN (I/EWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Jiří DVOŘÁK (EWT, WK)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 06. 03. 2025**
- 10. Certifikát způsobilosti č.:** **CZV - 1661/2024**
- 11. Vydáno dne:** **07. 03. 2024**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí inspekčního orgánu